

Feria de transferencia de tecnología INCAPE-Industrias

Santa Fe, lunes 23 de abril de 2018

Auditorio CONICET Santa Fe, Güemes 3450

Encuentro INCAPE-Empresas, donde los participantes podrán discutir con los tecnólogos del Instituto temas de su interés. Como introducción se presentarán casos exitosos de transferencia de tecnología del INCAPE. Los expositores serán exclusivamente los receptores de tecnologías.

PROGRAMA

8.00: Acreditación.

9.00: Introducción a cargo del Director del Instituto, Ulises Sedran.

Cada presentación durará 20 minutos + 5 minutos para responder preguntas del público.

9.15 a 9.40: Cervecería Santa Fe, Ing. Javier Caspani, Gerente de la Unidad de Negocios Internacionales, CCU Argentina.

9.40 a 10.05: Leiner Argentina, Ing. Horacio Planiscig, Responsable de Medio Ambiente.

10.05 a 10.30: Dreyfus, Cesar Gorordo, Jefe de Calidad y Cristian Ciribe, Jefe de Planta.

10.30 a 10.45: Coffee Break.

10.45 a 11.10: YPF, Ing. Eduardo Barreiro, Consultor, Ex Gerente General de Activos Tecnológicos de YPF.

11.10 a 11.35: Acindar. Ivan Simunovic, Gerente Ejecutivo Planta de Reducción Directa.

11.35 a 12.00: CULZONI S.A. Pascual Gagneten, Jefe de Producción, Innovación y Desarrollo.

12.00 a 12.30: El INCAPE y la transferencia de tecnología. John Múnera, Profesor UNL e Investigador Independiente de CONICET.

12.30 a 14.00: Almuerzo de trabajo (RACÓ Lounge, Ituzaingó 1101).

14.00 a 16.00: Visita INCAPE- Edificio Petunchi: Reuniones INCAPE-Empresa.

16.00 a 18.00: Visita INCAPE - Edificio Gollan: Reuniones INCAPE-Empresa.

A quienes aun no se hayan inscripto, se solicita lo hagan mediante mensaje al correo electrónico: lombardo@fiq.unl.edu.ar antes del 18 de abril, para poder reservar los almuerzos en el restaurante RACÓ LOUNGE.

Apoyan:



Colegio de Ingenieros Especialistas
de la Provincia de Santa Fe
Distrito I - Ley N° 11291
www.especialistas.org.ar



LÍNEAS DE TRABAJO

Carlos Apesteguía. Hidrogenaciones selectivas en química fina.

Alicia Boix. Adsorbentes y sistemas catalíticos estructurados para la protección ambiental.

Raúl Comelli. Mejora de la competitividad y sustentabilidad de la industria del biodiesel transformando el glicerol en compuestos con valor agregado y/o energético.

Laura Cornaglia. Separación y producción de hidrógeno a partir de materias primas renovables acoplado con la captura de dióxido de carbono para la producción de energías limpias.

Obtención de productos de mayor valor agregado a partir de residuos agroindustriales.

Sergio De Miguel. Desarrollo de catalizadores metálicos soportados sobre materiales carbonosos para reacciones de hidrogenación selectiva de compuestos derivados de biomasa.

Síntesis de catalizadores estructurados por washcoating para producción de olefinas por deshidrogenación y para procesos de reformado de gas natural.

Isabel Di Cosimo. Aceites comestibles saludables con bajo contenido de triglicéridos.

Verónica Diez. Desarrollo de materiales hidrofóbicos para promover reacciones de interfase en fase líquida.

Teresita Garetto. Aprovechamiento y valorización de carbohidratos derivados de la biomasa aplicando catálisis heterogénea.

Javier Grau. Regeneración o Reciclado de Componentes de Catalizadores Metálicos Soportados de uso Industrial Desactivados, en Reactores Escala Piloto.

Laura Gutierrez. Síntesis de nanopartículas para el tratamiento de efluentes gaseosos y líquidos contaminados.

Alberto Marchi. Desarrollo y producción de bio-materiales a partir de recursos renovables.

Viviana Milt. Desarrollo de nuevas estructuras catalíticas rígidas y flexibles con aplicaciones ambientales e industriales en base a fibras naturales y sintéticas.

Eduardo Miró. Estudios termodinámicos y cinéticos de reacciones de interés ambiental e industrial.

Cristina Padró. Producción de fármacos vía síntesis catalítica innovadora.

Carlos Pieck. Hidrogenación selectiva de oleato de metilo y ácido oleico para la obtención de alcohol oleico.

Carlos Querini. Biorefinerías: procesos de producción de biodiesel, aprovechamiento de residuos del desgomado, y de glicerina.

Tratamiento catalítico de aguas: eliminación de nitratos, arsénico y oxígeno disuelto.

Mónica Quiroga. Síntesis catalítica de productos de mayor valor agregado vía hidrogenación estereo, regio y enantio selectiva de bajo impacto ambiental.

Diseño básico de plantas escala piloto, por ejemplo de deshidrogenación.

Ulises Sedran. Aprovechamiento energético de residuos industriales y agroindustriales.

Evaluación de performance y selección de catalizadores industriales

Maria Alicia Ulla. Aplicación de técnicas espectroscópicas para la caracterización de materiales de interés industrial.

Carlos Vera. Adsorción cíclica para purificación de productos (adsorbentes y procesos para la remoción de impurezas).

Reactor continuo de evaluación de catalizadores comerciales

Juan Carlos Yori. Revalorización de descartes agroindustriales.

Juan Manuel Zamaro. Desarrollo de nuevos materiales y micro-reactores.



Plano de ubicación de lugares